



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102707454 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201210169700. 4

(22) 申请日 2012. 05. 29

(30) 优先权数据

11108859. 0 2011. 08. 23 HK

(71) 申请人 卢宗坚

地址 香港青衣灏景湾第一座 21 楼 C 室

(72) 发明人 卢宗坚

(74) 专利代理机构 深圳市顺天达专利商标代理有限公司 44217

代理人 蔡晓红

(51) Int. Cl.

G02C 5/02 (2006. 01)

G02C 5/12 (2006. 01)

G02C 5/14 (2006. 01)

B27M 3/00 (2006. 01)

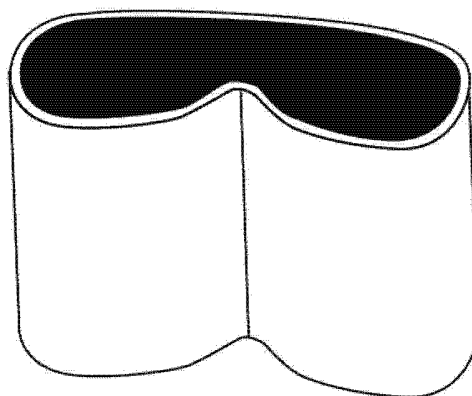
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 发明名称

以竹子制作的一整副眼镜, 无任何接驳位的眼镜框连眼镜腿及鼻梁垫

(57) 摘要

本发明公开了一种以竹子制作的一整副眼镜, 无任何接驳位的眼镜框连眼镜腿及鼻梁垫。本发明于竹子的生长的最初期, 以模具将其定形为眼镜框的形状; 并选取二年生或三年生的成形竹子, 以立体切割的方法将竹的横切面作为眼镜框, 再纵切竹身作为眼镜腿, 从而得出一整副的眼镜, 眼镜框连眼镜腿及鼻梁垫的眼镜初型, 再以打磨等方法将眼镜初型打磨致眼镜所需的规格。



1. 一种以竹子制作的一整副眼镜,无任何接驳位的眼镜框连眼镜腿及鼻梁垫,尤其是眼镜框与眼镜腿之间无需任何铰位连接。

2. 一种以竹子制作的一整副眼镜,无任何接驳位的眼镜框连眼镜腿,尤其是眼镜框与眼镜腿之间无需任何铰位连接。

3. 以立体切割的方法将竹的横切面作为眼镜框,再纵切竹身作为眼镜腿,从而得出一整副的眼镜。

以竹子制作的一整副眼镜,无任何接驳位的眼镜框连眼镜腿及鼻梁垫

技术领域

[0001] 本发明一种眼镜,特别是以竹子制作的一整副无接驳位的眼镜框、眼镜腿及鼻梁垫,当中更涉及竹子的定形,竹子的立体切割方法,和后期加工。

背景技术

[0002] 现有的传统眼镜主要是由配件,如铰位,螺丝等,将眼镜框,眼镜腿及鼻梁垫组合而成。金属或塑料眼镜绝大多数都是在工厂中倒模制作出来,工业味道太重;而竹制的眼镜仍然脱离不了传统眼镜的形式,缺乏自然的生命力。

发明内容

[0003] 本发明的目的为了解决传统眼镜的工业味道太重及缺乏自然的生命力等问题,提供一种技术方案,由竹子的成形开始制作,再以立体的切割方法将成形的竹子切割成眼镜框连眼镜腿及鼻梁垫的初型,最后以打磨等方法将初型加工到符合眼镜所需要的规格。

[0004] 本发明的重点是要充分地利用竹子中空的特点及以立体的切割方法去完成一整副眼镜。而本发明是要求创作者具有一定的三维思考能力,并能利用竹子的特点来应用于眼镜之上。这种方案是业界非显而易见的。

[0005] 本发明会选取可造型性强,坚韧度高,及颜色有较高观赏价值的竹子作为制作眼镜的材料,如孟宗竹,湘妃竹等。

[0006] 再制作透明的模具,如强化玻璃或强化塑料等,因为可以观察到模具内的情况,及模具不应少于 20mm,因为一般眼镜腿的长度约为 15mm。

[0007] 当竹子成形后,本发明会选取竹节之间的距离有 20mm 及没有任何破损的二年生或三年生的竹子去进行制作眼镜,因为这些竹子有较高的坚韧度。

[0008] 接着,以立体的切割方法切割竹子,以竹的横切面作为眼镜框,再纵切竹身作为眼镜腿,从而得出眼镜的初型。将眼镜初型打磨及加工成眼镜所需的规格,并于眼镜内框及眼镜腿内侧打磨出一道浅坑。

[0009] 最后,为了令眼镜片更牢固,眼镜框及眼镜腿更坚韧,眼镜内框及眼镜腿内侧的浅坑中注入有弹性及有颜色的胶水,如玻璃胶,此举不但有实际的作用,更有设计方面的效果。

附图说明

[0010] 下面将结合附图及实施例对本发明作进一步说明,附图中:

[0011] 图 1A 是有凹位的圆形眼镜模具,以此模具定形出来的竹子可制作出一整副眼镜,眼镜框连眼镜腿及鼻梁垫;

[0012] 图 1B 是有凹位的方形眼镜模具,以此模具定形出来的竹子可制作出一整副眼镜,眼镜框连眼镜腿及鼻梁垫;

- [0013] 图 1C 是方形眼镜模具,以此模具定形出来的竹子可制作出一整副眼镜,眼镜框连眼镜腿;
- [0014] 图 2 是有凹位的圆形眼镜框形状的模具将竹笋定形;
- [0015] 图 3 是带有竹节的已定形的竹段;
- [0016] 图 4A 是竹段的切割位指示,得出的眼镜框及眼镜腿;
- [0017] 图 4B 是眼镜初型,眼镜框连眼镜腿及眼镜托(鼻梁垫);
- [0018] 图 4C 是切割得出鼻梁垫的眼镜模型;
- [0019] 图 5 是已打磨的眼镜;
- [0020] 图 6 是有浅坑的眼镜内框及眼镜腿内侧;
- [0021] 图 7 是眼镜腿已定形的眼镜。

具体实施方式

- [0022] 1) 选取竹子品种。
- [0023] 2) 预先制作好以眼镜框形状的模具(图 1A,图 1B,图 1C)。
- [0024] 3) 以图 1A 的有凹位的圆形眼镜框形状的模具作为例,将模具稳固地放置于已选取品种的竹子的竹笋之上(图 2),让竹子生长成眼镜框的形状。
- [0025] 4) 选取已成型的竹子进行眼镜制作。
- [0026] 5) 于竹子的节位截取(横切)一段竹子为竹段(图 3)。
- [0027] 6) 将竹段再以横切及纵切的立体切割方法得出整副眼镜的初形:
- [0028] a) 沿虚线切割竹段(图 4A),得出眼镜框及眼镜腿(图 4B);
- [0029] b) 再切割得出鼻梁垫(图 4C)。
- [0030] 7) 将整副眼镜的初形打磨至眼镜所需的规格。(图 5)
- [0031] 8) 于眼镜内框及眼镜腿内侧打磨一出道浅坑(图 6),作安装眼镜片之用。
- [0032] 9) 将眼镜浸水 2-3 小时,令眼镜变柔软,方便眼镜腿定形。
- [0033] 10) 利用热力慢慢将眼镜腿定形至所需的弯度(图 7),令眼镜箍紧耳朵的位置。
- [0034] 11) 于眼镜内框及眼镜腿内侧的浅坑中注入有弹性的胶水。
- [0035] 12) 装上太阳眼镜片。
- [0036] 以上实施的方式同样可以应用于以竹段制作出不同形状的一整副眼,眼镜框连眼镜腿。该眼镜,眼镜框、眼镜腿及鼻梁垫无任何接驳位,眼镜框与眼镜腿之间无需任何铰位连接。
- [0037] 虽然,整个制作过程需时两至三年,但赋予了眼镜自然的生命力。以此方案制作出来的眼镜虽然形状相同,但每一个眼镜都保留了竹子原本颜色,而这些颜色又会随着时间流逝有一个褪变的效果,令每一副眼镜都具有了自己的独特个性。

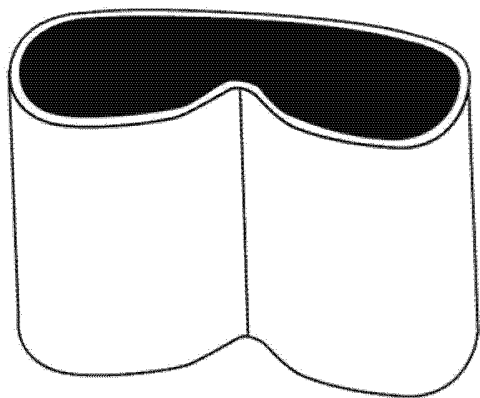


图 1A

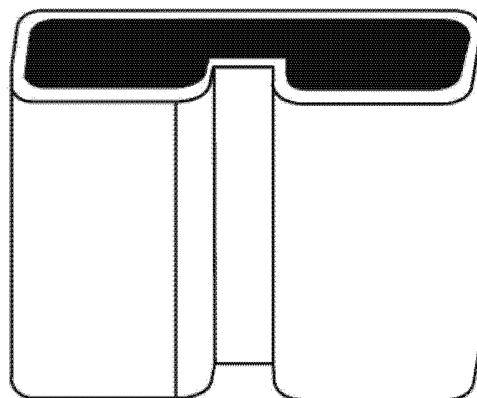


图 1B

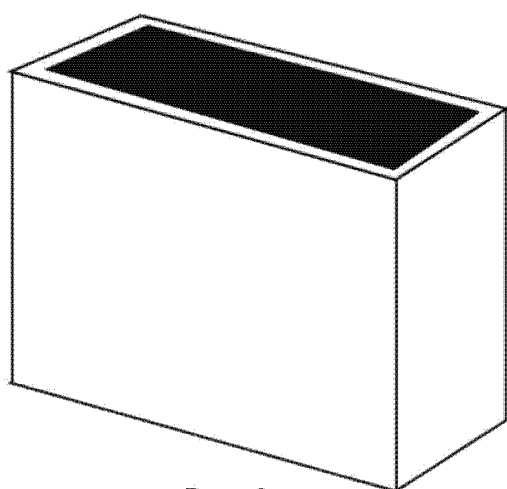


图 1C

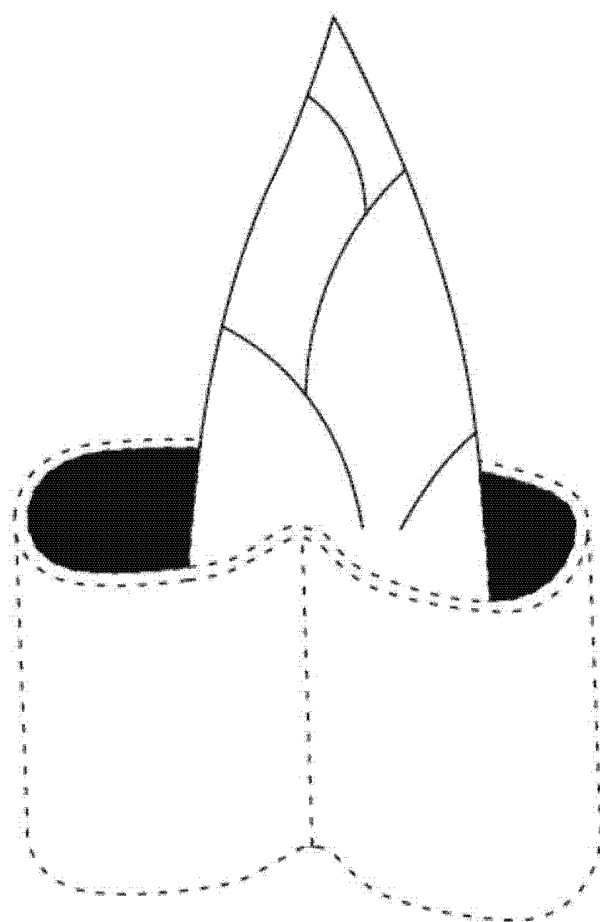


图 2

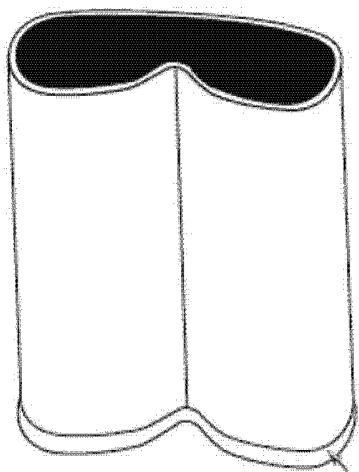


图 3

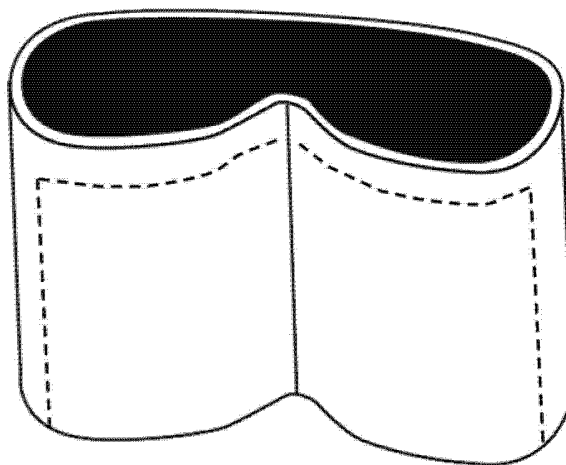


图 4A

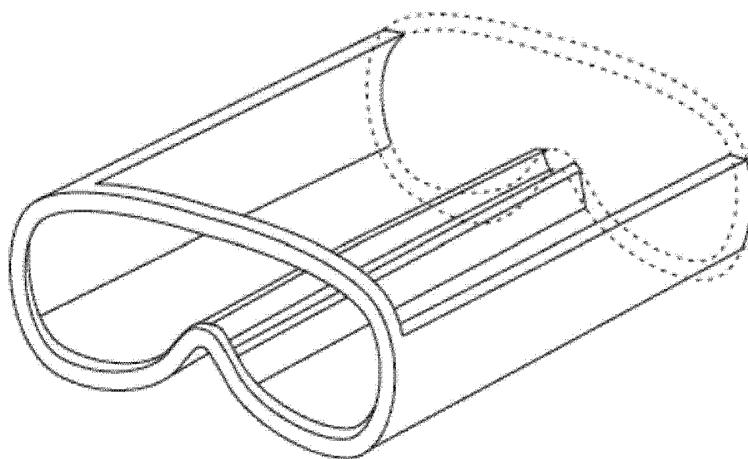


图 4B

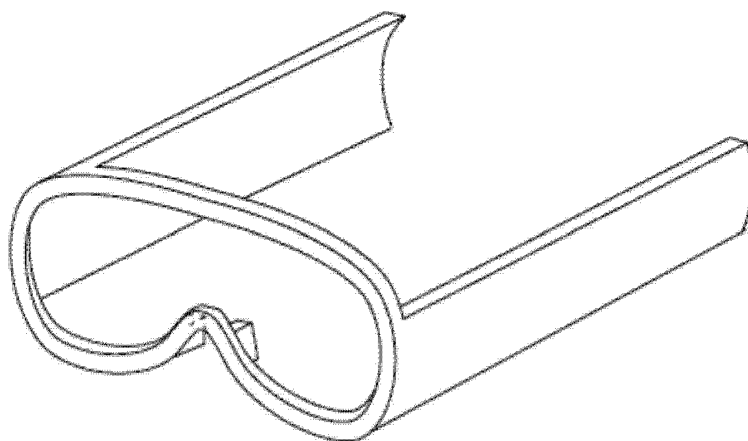


图 4C

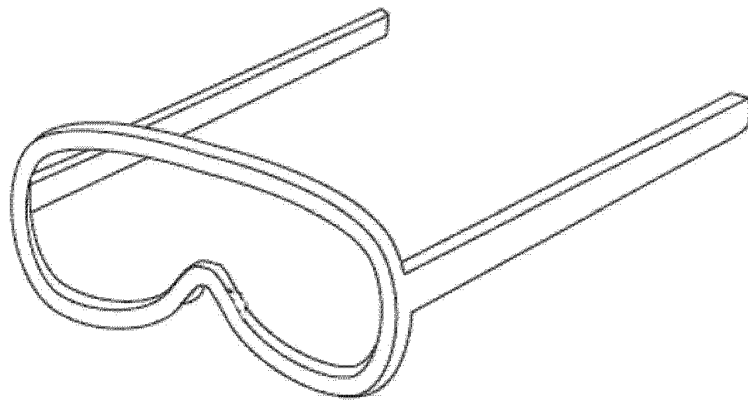


图 5

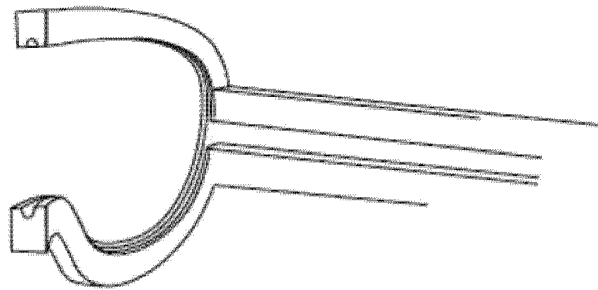


图 6

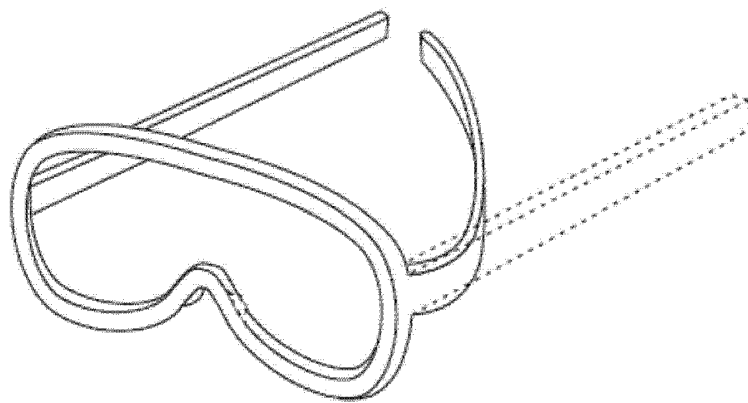


图 7